



VarioStar 1500 / 2500 / 3100

Svařování MIG/MAG



KVALITA SVAŘOVÁNÍ

Součást každého základního vybavení

ÚVOD

Spolehlivost od samého počátku

Jsou výrobky, které patří do každého podniku. Všude konají dobrou práci a nevyžadují žádné zvláštní nároky.

Svářečka VarioStar k takovým výrobkům patří: všestranná využitelnost, snadná manipulace při provozu a robustní konstrukce.

Přístroj VarioStar je svářečka MIG/MAG se stupňovým řízením, která trvale podává spolehlivé pracovní výkony v bezchybné kvalitě. Tyto přístroje na sebe upozorňují svými mimořádně dobrými svařovacími vlastnostmi, zejména při práci s tenkými plechy. K dispozici jsou tři hodnoty svařovacího proudu: 150/250/310 A. Optimální vyladění nejen pro směsný plyn, ale také pro CO₂.

Svářečky VarioStar 1500/2500/3100 představují dobrou investici, která se velmi rychle zaplatí.

POUŽITÍ

Přístroje s mnohostranným využitím se hodí vždy a všude

Svařovací zdroje, jakým jsou přístroje VarioStar se dají použít skutečně kdykoliv a kdekoliv. V malých podnicích podávají stejně tak dobré výkony, jako v průmyslových závodech, anebo při opravách. Rovněž v údržbě a autoservisech patří VarioStar k základnímu vybavení. Speciálně pak v oblasti tenkých plechů představuje svářečka VarioStar absolutní nezbytnost.

HOSPODÁRNOST

Běh na dlouhé trati

Přístroje VarioStar jsou prakticky nezničitelné. Mají mimořádně robustní konstrukci, kompaktní kryt a jsou vyrobeny z prvotřídních materiálů, tak jako kdyby měly vydržet celé věky. Podávají dobré pracovní výkony a nemají téměř žádný rozstřík, což se příznivě projevuje při následném opracování. Ještě jsme na něco zapoměli? Ano: provozní náklady, které lze vypočítat, jsou velmi nízké, protože celý systém je dokonale promyšlený a vzájemně optimalizovaný.





SVAROVACÍ VLASTNOSTI

Jedním slovem: lepší

Stupňově řízená svařovací zařízení MIG/MAG se těší všeobecně značné oblibě, protože jsou - z hlediska obsluhy - těmi nejjednoduššími přístroji. Svářečky VarioStar tuto oblibu ještě předstihnou, protože nemají pouze jednu obvyklou odbočku na tlumivce, ale dvě nebo tři. A to znamená ještě snadnější přizpůsobení oblouku pracovnímu zadání. Obecně lze říci, že správný počet prepínacích stupňů a odboček na tlumivce výrazným způsobem zlepšuje svařovací vlastnosti. Právě tak, jak jsme to docílili u svářeček VarioStar.

Rovněž při zapalování se mnohé změnilo. Zapálení se stalo spolehlivějším a probíhá naprosto plynule: na začátku svaru vyjíždí drát zcela pomalu. Teprve po zapálení oblouku dojde k rozběhu na potřebnou rychlost. Vše probíhá zcela automaticky. Konec svaru se dá naprosto jednoznačně definovat nastavitelným odhořením drátu.

MANIPULACE A BEZPEČNOST

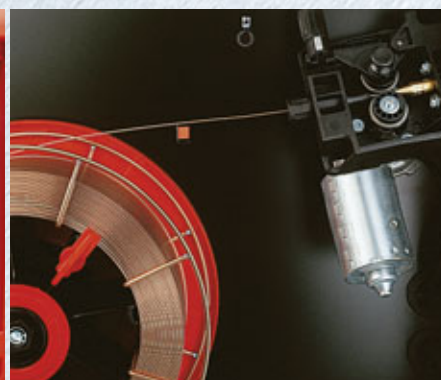
Se spolehlivostí a zcela jednoduše

Nejpříjemnější stránkou přístrojů VarioStar je jejich obsluha. Je tak snadná, že jednodušší už nemůže být. Stačí nastavit pouze tři hodnoty: prepínací stupeň, odbočku tlumivky a rychlost posuvu drátu. Vestavěná nastavovací pomůcka tuto volbu ještě dále usnadní. Co ještě dále stojí za povšimnutí: hořák lze rychle vyměnit, protože není pevně namontovaný. Transportní kola jsou dostatečně dimenzovaná, 2-kladkový posuv se stará o spolehlivý transport drátu.

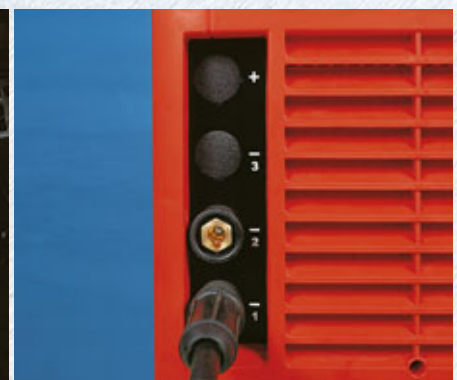
Při všem tomto komfortu nabízejí přístroje ještě ten nejvyšší myslitelný bezpečnostní standard, který vyhoví všem průmyslovým aplikacím: certifikace S a CE, krytí IP 21. Ještě navíc: tepelná ochrana proti přetížení.



Jednoduché ovládání pomocí popisek na panelu



Spolehlivé podávání drátu pomocí 2-kladkového posuvu



Speciálně vyladěná tlumivka zabezpečuje optimální svařování s CO₂ i směsným plynem

TECHNICKÉ ÚDAJE

	VST 1500	VST 2500	VST 3100
Síťové napětí, přepojitelné, +/- 10 %	3 x 230 V	3 x 230 V / 400 V	3 x 230 V / 400 V
Síťová frekvence	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz
Síťové jištění, zpožděný typ	16 A	16 A	20 A
Trvalý primární proud (100 % DZ)	9,6 A (400 V)	5,3 A (400 V)	6,9 A (400 V)
Účinnost	0,99 (140 A)	0,99 (250 A)	0,99 (310 A)
Účinnost	74 % (70 A)	75 % (130 A)	78 % (310 A)
Rozsah svařovacího proudu	30 – 140 A	25 – 250 A	20 – 310 A
Svařovací proud při 10 min/40° C	20 % DZ 140 A	27 % DZ 250 A	30 % DZ 310 A
	60 % DZ 90 A	60 % DZ 160 A	60 % DZ 220 A
	100 % DZ 70 A	100 % DZ 130 A	100 % DZ 160 A
Napětí naprázdno	34 V	38 V	46 V
Pracovní napětí	15,5 – 21,0 V	15,3 – 26,5 V	15 – 29,5 V
Počet přepínacích stupňů	6	10	15
Krytí	IP 21	IP 21	IP 21
Chlazení	AF	AF	AF
Izolační třída	F	F	F
Rozměry d/š/v	800 x 380 x 680 mm	800 x 380 x 680 mm	800 x 380 x 680 mm
Hmotnost	60,5 kg	74 kg	92 kg



TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA

2-kladkový posuv
 Izolace košové cívky (rozšířená výbava)
 Ochrana proti přehřátí
 Ohraničení proudové špičky při zapnutí (rozšířená výbava)
 Převrácení madla (rozšířená výbava)
 Přepínání polarit (rozšířená výbava)
 Signalizace přehřátí
 Teplotně řízený větrák (rozšířená výbava)
 Uchycení plynové lahve – široké provedení (rozšířená výbava)
 Zavedení drátu bez proudu a plynu
 Zásuvka pro předehřev plynu (rozšířená výbava)

Provozní režimy
 2-taktní režim
 4-taktní režim
 Bodování
 Intervalové svařování

Nastavitelné parametry
 Doba odhoření
 Doba předfuku plynu
 Doba intervalového svařování
 Doba bodování
 Svařovací výkon



FRONIUS ČESKÁ REPUBLIKA S.R.O.
 V Olšínách 1022/42, CZ – 100 00 Praha 10
 Tel: +420/272 742 369
 Fax +420/272 738 145
 E-Mail: sales.czechrepublic@fronius.com

FRONIUS INTERNATIONAL GMBH
 Buxbaumstraße 2, P.O.Box 264, A 4602 Wels
 Tel: +43/7242/241-0, Fax: +43/7242/241-394
 E-Mail: sales@fronius.com
www.fronius.com

FRONIUS ČESKÁ REPUBLIKA S.R.O.
 Priemyselná 1, SK – 91701 Trnava
 Tel: +421/(0)33/551 30 39
 Fax +421/(0)33/550 17 51
 E-Mail: sales.slovakia@fronius.com